

DRUK ZP - 2

POLITECHNIKA WARSZAWSKA
Wydział Inżynierii Produkcji
02-524 Warszawa, ul. Narbutta 85

Pieczęć zamawiającego

Protokół postępowania o udzielenie zamówienia o wartości zamówienia mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych

Część ogólna

1.	Zamawiający Pełna nazwa (firma) zamawiającego: Politechnika Warszawska Wydział Inżynierii Produkcji Adres: ul. Narbutta 85 02-524 Warszawa REGON: 0000001554 NIP: 525-000-58-34 telefon: (22) 849-97-95 faks: (22) 849-94-34 e-mail: zamowienia@wip.pw.edu.pl
2.	Przedmiot zamówienia Opis przedmiotu zamówienia: <i>„Narzędzia, profile, stal miękka, smary, oleje smarowe wewnętrzne”</i> Wartość zamówienia/ umowy ramowej/dynamicznego systemu zakupów * ustalona została na kwotę netto (bez VAT i cła) 18 129,00 zł , co stanowi równowartość 4510,15 euro Ustalenia wartości zamówienia dokonano przed 18.07.2013 ofert internetowych firm dostawców narzędzi i materiałów metalowych oraz materiałów eksploatacyjnych do obrabiarek skrawających do metali Osoba/ osoby * dokonująca ustalenia wartości zamówienia: <i>Dr inż. Dominika Śniegulska - Grądzka</i>

* - niepotrzebne skreślić

Mgr inż. Grzegorz Lis

.....
(podpis osoby sporządzającej protokół)

Prof. dr hab. inż. Andrzej Kolasa

.....
(podpis kierownika zamawiającego
lub osoby upoważnionej)

3.	Tryb postępowania 1. Postępowanie prowadzono w trybie: przetargu nieograniczonego na podstawie art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych. Powody zastosowania trybu innego niż przetarg nieograniczony lub przetarg ograniczony (<i>uzasadnienie faktyczne i prawne</i>): nie dotyczy 2. Postępowanie prowadzone w celu zawarcia umowy ramowej/ustanowienia dynamicznego systemu zakupów* z odpowiednim stosowaniem przepisów dotyczących udzielania zamówienia w trybie: nie dotyczy
-----------	--

* - *niepotrzebne skreślić*

Warszawa, dnia...14.10.2013 r.

Mgr inż. Grzegorz Lis

.....
(*podpis osoby sporządzającej protokół*)

Prof. dr hab. inż. Andrzej Kolasa

.....
(*podpis kierownika zamawiającego
lub osoby upoważnionej*)

Protokół postępowania o udzielenie zamówienia o wartości zamówienia mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego/~~negocjacji bez ogłoszenia/zapytania o cenę*~~

Część szczegółowa

4.	<p>Miejsce i termin składania ofert</p> <p>Miejsce składania ofert: w siedzibie Zamawiającego, Politechnika Warszawska, Wydział Inżynierii Produkcji, ul. Narbutta 85, 02-524 Warszawa, pok. 115- Dziekanat Wydziału Inżynierii Produkcji</p> <p>Termin składania ofert upłynął w dniu 3.10.2013 o godz. 14:00</p>
5.	<p>Otwarcie ofert</p> <ol style="list-style-type: none"> Otwarcie ofert odbyło się w dniu 3.10.2013 o godz. 14:30. w siedzibie Zamawiającego Politechnika Warszawska, Wydział Inżynierii Produkcji, ul. Narbutta 86, 02-524 Warszawa, w budynku Starym Technologicznym pokój nr ST138 Do upływu terminu składania ofert złożono 3 oferty. Bezpośrednio przed otwarciem ofert zamawiający podał kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na finansowanie zamówienia w wysokości 18 129,00 zł. netto tj. 22 298,67 zł. brutto.
6.	<p>Informacja o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu</p> <p>Wymagane warunki udziału w postępowaniu spełnia 3 wykonawców. Opis spełniania warunków udziału w postępowaniu przedstawia druk ZP-17</p>
7.	<p>Wykonawcy wykluczeni</p> <p>Z postępowania wykluczono 0 wykonawców.</p>
8.	<p>Oferty odrzucone</p> <ul style="list-style-type: none"> Na podstawie Art. 89 pkt. 1.2 Pzp - „Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli jej treść nie odpowiada treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia”, <u>zamawiający odrzucił ofertę o nr. 1</u> <p>Uzasadnienie faktyczne: Niezgodność z SIWZ dotyczy oferty na realizację zadania B. Oferent nie uwzględnił w ofercie wszystkich elementów specyfikacji. W ofercie został pominięty pkt. 9 dla zadania B, zamieszczony w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.</p> <ul style="list-style-type: none"> Na podstawie Art. 89 pkt. 1.2 Pzp - „Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli jej treść nie odpowiada treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia”, <u>zamawiający odrzucił ofertę o nr.3</u> <p>Uzasadnienie faktyczne: Niezgodność z SIWZ dotyczy oferty na realizację zadania B. Oferent zmienił treść specyfikacji do zadania B w punkcie 7. Zaoferowane narzędzie nie spełnia wymagań określonych w opisie zadania B w pkt. 7, zamieszczonym w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.</p>

9	<p>Najkorzystniejsza oferta</p> <p>Na podstawie streszczenia oceny i porównania złożonych ofert, dokonanego w załączniku 1. do realizacji zadania A ; wybrano ofertę nr 2</p> <p>nazwa i adres Wykonawcy:</p> <p>EINSAL EAST Sp. z o.o. Ul. Ks. Jana Gałeczki 41, 41-500 Chorzów, Tel: 32 250 50 28; fax: 32 250 50 28, bbarteczko@einsal-east.com</p> <p>Uzasadnienie wyboru: Oferta nr 2 spełnia wymagania określone w SIWZ i stanowi ofertę najwyżej ocenioną przy wykorzystaniu kryterium ceny</p>
10.	<p>Unieważnienie postępowania</p> <p>Na podstawie Art. 93 ust. 1 pkt.1 unieważniono postępowanie o udzielenie zamówienia na zadanie B</p>
11.	<p>Protesty i odwołania</p> <p>W trakcie postępowania w stosunku do SIWZ:</p> <p>wniesiono protest(y)/nie wniesiono protestu(ów)*</p> <p>przystąpiono/nie przystąpiono* do protestu(ów)</p> <p>wniesiono/nie wniesiono* odwołanie(a)</p> <p>przystąpiono/nie przystąpiono* do odwołania(ń)</p> <p>uchylono/nie uchylono zakazu zawarcia umowy*</p> <p>wydano/nie wydano rozstrzygnięcie(a)*</p>

12.	Skarga do sądu Nie wniesiono
13.	Informacja o zawarciu umowy w sprawie zamówienia publicznego/umowy ramowej* Umowa zostanie zawarta zgodnie z ustawą PZP
14.	Uczestnicy postępowania przetargowego Prace Komisji przetargowej zakończyły się w dniu 08.10.2013 o godzinie 13:00 Członkowie Komisji: Grzegorz Lis – przewodniczący Joanna Kossakowska – sekretarz Dominika Śniegulska-Grądzka. Marian Szumigalski.

* - *niepotrzebne skreślić*

Prof. dr hab. inż. Andrzej Kolasa

Zatwierdzam prace oraz protokół Komisji przetargowej

Warszawa, dnia 14.10.2013 r.

POLITECHNIKA WARSZAWSKA
Wydział Inżynierii Produkcji
02-524 Warszawa, ul. Narbutta 85

Pieczęć zamawiającego

Informacja o spełnianiu przez wykonawców warunków udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego/~~negocjacji bez ogłoszenia/zamówienia z wolnej ręki/zapytania o cenę/licytacji elektronicznej~~*

Wymagane warunki	Numer oferty		
	1	2	3
Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*
Wypełniony formularz asortymentowo-cenowy	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*
Oświadczenie o spełnieniu warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy PZP i braku podstaw do wykluczenia (z.3)	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*
Oświadczenie, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków i składek ZUS (z.4)	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*
Oświadczenie, że wykonawca zapoznał się z SIWZ i warunkami umowy i nie wnosi do nich zastrzeżeń (z.5)	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*	spełnia/nie spełnia*

*- niepotrzebne skreślić

Mgr inż. Grzegorz Lis

(podpis osoby sporządzającej protokół)

numer strony 1/1

Prof. dr hab. inż. Andrzej Kolasa

.....
(data i podpis kierownika zamawiającego
lub osoby upoważnionej)

Streszczenia oceny i porównania złożonych ofert

załącznik nr 1 do protokołu

nr sprawy: 3/2013/WIP-ITW

Streszczenia oceny i porównania złożonych ofert												nr sprawy: 3/2013/WIP-ITW																			
załącznik nr 1 do protokołu																															
												1		2		3															
												oferent																			
												Wilanowska 372 02 665 W-wa Tel: 22 334 69 00, fax: 22 843 21 36 pl.coromant@sandvik.com		EINSAL EAST Sp. z o.o. Ul. Ks. Jana Gałeczki 41 41-500 Chorzów Tel: 32 250 50 28; fax: 32 250 50 28 bbarteczko@einsal-east.com		Centrum Techniki MARCO Sp. z o.o. 62-002 Suchy Las, ul. Klonowa 24 Tel. 61 656 35 53 Fax 61 842 06 02 marco@marco.net.pl															
L.p.	Opis przedmiotu zamówienia (w przypadku wskazania producenta należy traktować, jako nie gorsze niż)											Ilość	Cena za całość z VAT	VAT (%)	Cena za całość z VAT	VAT (%)	Cena za całość z VAT	VAT (%)	Szacunkowa cena za całość z VAT	VAT (%)	Uwagi	Decyzja									
zadanie A	Płaskownik aluminiowy EN AW 6082 (PA4), o wymiarach 100x40x200 mm											5	-	23%	10,725,60	23%	-	23%	8 118,00	23%	Zamawiający dysponuje dodatkowymi środkami finansowymi na realizację zadania.	Przyjęto do realizacji ofertę firmy 2									
	Pręty aluminiowe kwadratowe w gatunku PA6 (AlCuMg1) (EN AW 2017) O wymiarach: 100x100x200 mm											5																			
	Pręt aluminiowy fi 180 mm, w gatunku EN AW 2017 (PA6), odpowiedni do obróbki skrawaniem, długość 600 mm											1																			
	Pręt stalowy, gatunek stali ST45, fi 200 mm, długość 600 mm											1																			
	Rura stalowa, gatunek stali ST45, fi 150 mm, grubość ścianki 15 mm, długość 200 mm											10																			
zadanie B	Trzonek noża tokarskiego CTGPR 2525 16											1	8435,55	23%	-	23%	6963,78	23%	12446,37	23%	Odrzucono oferty firm 1 i 3 ze względu na niespełnianie specyfikacji zamawiającego określonej w SIWZ. Firma 1 nieuwzględniła w ofercie poz 4 i 5 ze specyfikacji zadania B, firma 3 zaoferowała produkt inny niż wymagany.	Nie wyłoniono oferenta na realizację zadania B									
	Płytką z węgliką spiekanego bez pokrycia, do skrawania aluminium, pasująca do trzonka CTGPR 2525 16; Grubość 3,18mm, promień naroża 0,4mm, np. TPGN 16 03 04 H13A											10																			
	Frez do skrawania aluminium 6-ostrzowy z dwoma kompletami płytek: Chwyt metryczny ISO 40, do wymiany automatycznej, średnica 80mm, Oprawka: R590-080Q27S-11M (wg. oznaczenia Sandvik); Płytki: z węgliką spiekanego bez pokrycia do skrawania aluminium, do oprawki R590-080Q27S-11M np. R590-110504H-NLH10 (12szt.) 1kpl.											1																			
	Płytką APKT 16 do głowicy frezarskiej Komet F51 12080											10																			
	Brzeszczot do piły ramowej dł. 500 mm, grubość 3 mm Sztuk 4											4																			
	Frez węglkowy walcowy trójostrzowy z chwytem walcowym: fi 8 mm											2																			
	Frez węglkowy walcowy trójostrzowy z chwytem walcowym: fi 10 mm,											2																			
	Frez węglkowy walcowy trójostrzowy z chwytem walcowym: fi 16 mm											2																			
	Frez węglkowy walcowy trójostrzowy z chwytem walcowym: fi 20											2																			
	Frez węglkowy kulisty dwuostrzowy z chwytem walcowym; fi 3 mm											1																			
	Frez węglkowy kulisty dwuostrzowy z chwytem walcowym; fi 6 mm											1																			
	Frez węglkowy kulisty dwuostrzowy z chwytem walcowym; fi 8 mm											1																			
	zadanie C	Olej maszynowy L-an 68 opakowanie 30l											3	-									23%	3359,13	23%	-	23%	1734,3	23%	Zamawiający dysponuje dodatkowymi środkami finansowymi na realizację zadania.	Przyjęto do realizacji ofertę firmy 2
		Smar molibdenowy w tubach np.: GADUS – Shell											10																		
		Emulsja chłodząca Shell DROMUS BX - opakowanie 20l											1																		
Olej przewodnicowy Shell TONNA T68 - opakowanie 20 l											1																				